

# Zertifikat

im Geltungsbereich der Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, 3.1.2.

## Schweißer-Prüfungsbescheinigung



TÜVRheinland®

Genau. Richtig.

1 Bezeichnung: **EN ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t10 PF ml**

2  
3 Hersteller-Schweißanweisung: 117/26

4 Beleg-Nr. (falls verfügbar):

5 Name des Schweißers: **Kies, Johannes**

6 Legitimation: **L3H N4C WH5**

7 Art der Legitimation: **Personalausweis**

8 Geburtsdatum und -ort: **28.02.1978 in Köln**

9 Beschäftigt bei: **TÜV Rheinland Akademie**

10 Vorschrift / Prüfnorm: **AD 2000-HP3, DIN EN ISO 9606-1:2017**

11 Bemerkung: **rot. Rohr mit D >= 75 mm bei PA, PB**

12 Ergänzende Kehlnahtprüfung: **nein**

Prüfer: **Dipl.-Ing. (FH) Michael Hübner**

13 Fachkunde: **bestanden**

Prüf-Nr.: **117/2026**

14 Geltungsbereich

Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
15 Schweißprozess(e): 111	111
16 Produktform (Blech/Rohr): P	P, T
17 Nahtart: FW	FW
18 Grundwerkstoffgruppe(n): 1.1 (S235JR)	
19 Schweißzusatz Gruppe(n): FM1	FM1, FM2
20 Schweißzusätze (Bezeichnung): B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
21 Schutzgase:	
22 Hilfsstoff / Pulver: ==	---
23 Stromart und Polung: 10,00	≥ 3,00
24 Werkstoffdicke (mm):	≥ 500,00
25 Dicke des Schweißgutes (mm):	PA, PB, PF
26 Rohraußendurchm. (mm):	sl, ml
27 Schweißposition:	
28 Schweißnahteinzelheiten:	

29 Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung

30 Die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, 3.1.2., Zulassung von Personal, sind erfüllt.

31 Zertifizierungsstelle: **TÜV Rheinland Industrie Service GmbH**  
**Notifizierte Stelle für Druckgeräte 0035**  
**Zertifizierungsstelle für Fügepersonal**

35 Zertifizierungs-Nr.: **01 202 172/S-26 2282**

Name: **Dipl.-Ing. (FH) Marek Klein**

Ort / Datum: **Berlin, 06.05.2026**

Unterschrift:

40 \*) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

41 prakt. Prüfung am: **21.04.2026**

42 Gültigkeitsdatum bis: **20.04.2029**

43 Gemäß 9.3a: Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson / den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)



Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel