

Zertifikat

im Geltungsbereich der Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, 3.1.2.

Schweißer-Prüfungsbescheinigung



TÜVRheinland

Genau. Richtig.

1	Bezeichnung:	EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t4.0 PB sl	
2	Hersteller-Schweißanweisung:	115/26	
4	Beleg-Nr. (falls verfügbar):		
5	Name des Schweißers:	Kies, Johannes	
6	Legitimation:	L3H N4C WH5	
7	Art der Legitimation:	Personalausweis	
8	Geburtsdatum und -ort:	28.02.1978 in Köln	
9	Beschäftigt bei:	TÜV Rheinland Akademie	
10	Vorschrift / Prüfnorm:	AD 2000-HP3, DIN EN ISO 9606-1:2017	
11	Bemerkung:	rot. Rohr mit D >= 75 mm bei PA, PB	
12	Ergänzende Kehlnahtprüfung:	nein	
13	Fachkunde:	bestanden	
14		Prüfer:	Dipl.-Ing. (FH) Michael Hübner
14		Prüf-Nr.:	115/2026
15	Schweißprozess(e):	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
16	Produktform (Blech/Rohr):	135-D	135, 138 (D, G, S, P)
17	Nahtart:	P FW	P, T FW
18	Grundwerkstoffgruppe(n):	1.1 (S235JR)	
19	Schweißzusatz Gruppe(n):	FM1	FM1, FM2
20	Schweißzusätze (Bezeichnung):	S	S, M
21	Schutzgase:	EN ISO 14175 - M21	Gleichartige Schutzgase
22	Hilfsstoff / Pulver:	==	---
23	Stromart und Polung:	4.00	≥ 3,00
24	Werkstoffdicke (mm):	---	≥ 500,00
25	Dicke des Schweißgutes (mm):	---	PA, PB
26	Rohraußendurchm. (mm):	PB	sl
27	Schweißposition:		
28	Schweißnahteinzelheiten:		
29	Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung		
30	Die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, 3.1.2., Zulassung von Personal, sind erfüllt.		
31	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	
35	Sichtprüfung	X	
35	Bruchprüfung	X	
	Zertifizierungsstelle:	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Notifizierte Stelle für Druckgeräte 0035 Zertifizierungsstelle für Fügepersonal	
	Zertifikats-Nr.:	01 202 172/S-26 2280	
	Name:	Dipl.-Ing. (FH) Marek Klein	
	Ort / Datum:	Berlin, 06.05.2026	
	Unterschrift:		
40	*) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt		
41	prakt. Prüfung am:	21.04.2026	
42	Gültigkeitsdatum bis:	20.04.2029	
43	Gemäß 9.3a: Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson / den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)		
	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

